

JIS A 1204 JGS 0131	土の粒度試験(2mmふるい通過分分析)	
------------------------	---------------------	--

調査件名

○△□地区粒度試験

試験年月日

平成17 年 5 月 10 日

試料番号 (深さ) T-1 (5.00~5.90m)				試 験 者		ピーシー・ネットワーク	
2 mm ふ り い 通 過 試 料				土 粒 子 の 密 度 ρ_s g/cm^3		2.624	
含 水 比	容 器 No.	189	190	191	塑 性 指 数 I_p		
	m_a g	33.04	33.64	28.43	分散装置の容器No.	10	
	m_b g	30.30	30.62	26.17	メスシリンダーNo.	1	
	m_c g	12.78	12.77	12.67	浮 ひ よ う No.	2	
	w_1 g	15.64	16.92	16.74	メニスカス補正值 C_m	0.0005	
	平均値 $w_1\%$	16.43			使用した分散剤、溶液濃度、溶液添加量		
(沈降分析用試料+容器) 質量 g				203.11		〇〇分散剤 $\Delta\Delta$ 濃度 $\square\square$ 添加	
容器 (No. 192) 質量 g				152.80		全試料の炉乾燥質量に対する $\frac{m_s - m_{0s}}{m_s}$	
沈降分析用試料質量 m_1 g				50.31		2mmふるい通過試料の炉乾燥質量の比 $\frac{m_s - m_{0s}}{m_s}$	
沈降分析用試料の 炉 乾 燥 質 量 $m_{1s} = \frac{m_1}{1+w_1/100}$ g				43.22		$M = \frac{V}{m_{1s}} \frac{\rho_s}{\rho_s - \rho_w} \rho_w \times 100$	
						3732.42587	

沈 降 分 析									
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩
測定時刻	経過時間	浮ひょうの読み		測定時	有効深さ	粒 径	補 正 係 数	加積通過率	通過質量百分率
	t	小数部分	の水温	L	$\sqrt{\frac{30\eta}{g(p_s - p_w)}}$	d	F	P	$P(d)$
	min	γ	$\gamma + C_m$	℃	mm	$⑥ \times \sqrt{\frac{L}{t}}$		$M \times (③ + F)$	$\frac{m_s - m_{os}}{m_s} \times P$
						mm		%	%
18:55									
18:56	1	.0060	.0065	17	150.1	0.0045	0.0551	+0.0005	14.3
18:57	2	.0055	.0060	17	151.1	0.0045	0.0391	+0.0005	13.3
18:00	5	.0050	.0055	17	152.0	0.0045	0.0248	+0.0005	12.3
18:10	15	.0040	.0045	17	154.0	0.0045	0.0144	+0.0005	10.2
18:25	30	.0035	.0040	17	155.0	0.0045	0.0102	+0.0005	9.2
19:55	60	.0030	.0035	17	155.9	0.0045	0.0073	+0.0005	8.2
22:55	240	.0020	.0025	17	157.9	0.0045	0.0037	+0.0005	6.1
18:55	1440	.0015	.0020	17	158.8	0.0045	0.0015	+0.0005	5.1

ふるい分析 (沈降分析を行う場合)								
ふるい	容器 No.	(残留試料+容器)質量	容器 質 量	残留試料質量	加積残留試料質量	加 積 残 留 率	加 積 通 過 率 P	通過質量百分率 $P(d)$
μm		g	g	$m(d)$	$\Sigma m(d)$	$\frac{\Sigma m(d)}{m_{1s}} \times 100$	$(1 - \frac{\Sigma m(d)}{m_{1s}}) \times 100$	$\frac{m_s - m_{os}}{m_s} \times P$
				g	g	%	%	%
850	176	19.56	9.07	10.49	24.30	24.3	75.7	41.4
425	177	19.26	8.28	10.98	25.40	49.7	50.3	27.5
250	178	9.67	7.38	2.29	5.30	55.0	45.0	24.6
106	179	11.67	8.35	3.32	7.70	62.7	37.3	20.4
75	180	13.27	12.02	1.25	2.90	65.6	34.4	18.8

特記事項