【ピーシー・ネットワーク ホームページ】click!! ⇒ http://www.pcn-soft.com/

基　準　密　度　承　認　願

請負者　住　所

氏　名　　㊞

工　事　名	第8号　県単道路整備　　（舗装補修）工事		
箇　所　名	○▲敷地内	試　験 年月日	9 年　6 月　24 日
合材の種類	再生密粒度アスコン13mm	試験者	ﾋﾟｰｼｰ・ﾈｯﾄﾜｰｸ

試　験　結　果　表

項　　目	試　験　結　果	マーシャル試験結果	摘　　要
基準密度（g／cm^3）	2.339　（g／cm^3）	2.340　（g／cm^3）	表一試験結果

試験の結果基準密度については上記のとおりでした
のでご承認下さい。

平成　年　月　日

承認する。

監督職員

氏名　　㊞

品質管理・出来形・品質のデータ総括表

工　事　名	第8号　県単道路整備　　（舗装補修）工事		
合材の種類	再生密粒度アスコン13mm	試　験　者	ﾋﾟｰｼｰ・ﾈｯﾄﾜｰｸ

	加熱混合	マーシャル試験			A S ＝ 6.1　安定度＝ 1125.00　密　度 ＝ 2.340 飽和度＝ 74.7　空隙率＝　フロー＝ 35.0	配合設計書
		締固め試験			基準密度＝ 2.339 g／cm^3	最初の2日間AMPM
		粒度 ホットビン	2．36 mm	42.5± 12 %	max＝ 42.6 % min＝42.5 % ave（ 2 個） 42.6 %	1日に1回
			0．075mm	6.0± 5 %	max＝ 6.6 % min＝ 6.5 % ave（ 2 個） 6.6 %	〃
		粒度 抽出	2．36 mm	42.5± 12 %	max＝ 42.9 % min＝42.8 % ave（ 2 個） 42.9 %	〃
			0．075mm	6.0± 5 %	max＝ 6.3 % min＝ 6.0 % ave（ 2 個） 6.2 %	〃
		プラント温度管理	アスファルト	222 ± 22 ℃	Tmax＝ 156　Tmin＝ 154　Tave＝ 155 ℃	1時間毎に1回
			合材	222 ± 22 ℃	Tmax＝ 159　Tmin＝ 157　Tave＝ 158 ℃	〃
		舗設温度		110 ℃以上	Tmax＝ 149　Tmin＝ 146　Tave＝ 147 ℃	トラック毎に1回
		抽出試験		6.2 ±0.9 %	ASmax＝ 6.21 % ASave（ 2 個）＝ 6.20 % ASmin＝ 6.19 %	1日に1回
		締固め度（密度）		94% 以上	dmax 2.284 g／cm^3（97.6 %）dave（ 6 個） dmin 2.263 g／cm^3（96.8 %）　g／cm^3（97.1 %）	1000m^{2}に1回
					dmax　g／cm^3（　%）dave（　個） dmin　g／cm^3（　%）　g／cm^3（　%）	
					dmax　g／cm^3（　%）dave（　個） dmin　g／cm^3（　%）　g／cm^3（　%）	
		厚さ		（ － 0.9cm） 3.0cm	Hmax 4.0 cm（差 1.0 cm）Have（ 6 個） Hmin 3.1 cm（差 0.1 cm）　cm（差 0.4 cm）	
				cm	Hmax　cm（差　cm）Have（　個） Hmin　cm（差　cm）　cm（差　cm）	
				cm	Hmax　cm（差　cm）Have（　個） Hmin　cm（差　cm）　cm（差　cm）	
		幅		－ cm	min ＋　cm －　cmave　cm 差のmax＋　cm －　cm	40mに1回
		平たん性		2.4mm以内	標準偏差　左 0.91 mm　右 0.94 mm	全線
		スベリ抵抗値（スベリ止舗装のみとする）		以上	max＝　min＝　ave（　個）＝	

締　固　め　試　験　表

工事名　第8号　県単道路整備　　（舗装補修）工事

試験者　ﾋﾟｰｼｰ・ﾈｯﾄﾜｰｸ　　試験年月日　9 年　6 月　24 日

合材の種類　再生密粒度アスコン13mm　　基準密度　2.339　（g／cm^3）

回	区分 / 年月日	供試体番号	空中重量 g	表乾重量 g	水中重量 g	体積 cm^3	密度 g／cm^3	突固め温度 ℃
		No.	A	A’	B	C＝A’－B	A／C	
第一回	6 月　24 日 AM	1	1185.0	1187.0	679.9	507.1	2.337	145
		2	1195.0	1197.5	686.6	510.9	2.339	
		3	1186.0	1188.0	680.9	507.1	2.339	
第二回	6 月　24 日 PM	4	1191.0	1193.5	684.5	509.0	2.340	145
		5	1186.5	1188.0	680.1	507.9	2.336	
		6	1193.0	1195.0	685.6	509.4	2.342	
第三回	月　日							
第四回	月　日							
平　均							2.339	

備　考

骨材のフルイ分け試験 （合成粒度）

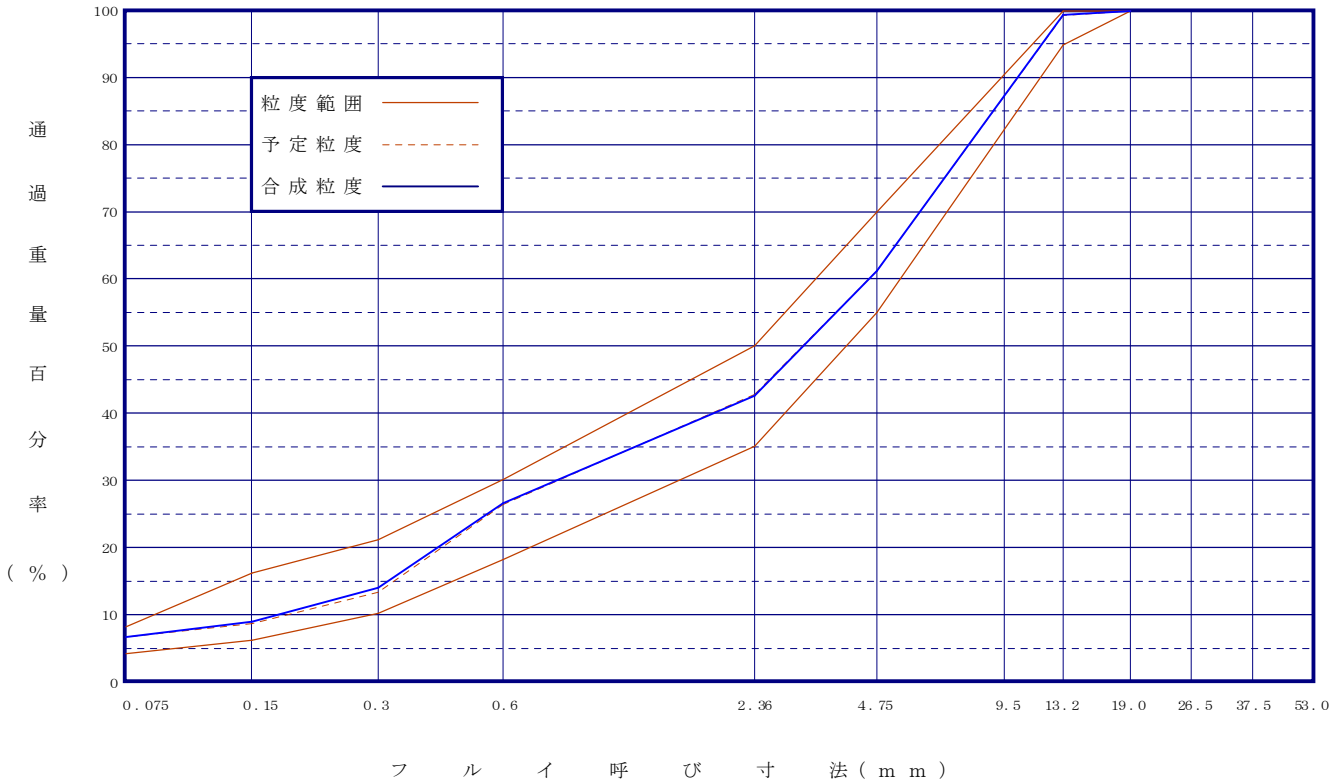
工事名　第8号　県単道路整備　（装補修）工事

試験年月日　9 年　6 月　23 日

合材の種類　再生密粒度アスコン13mm

試験者　ﾋﾟｰｼｰ・ﾈｯﾄﾜｰｸ

フルイ mm	ホットビン粒度 %						混合率 %						合成粒度 (%)	予定粒度 (%)	粒度範囲 (%)
	Bin4	Bin3	Bin2	Bin1		フィラー	Bin4	Bin3	Bin2	Bin1		フィラー			
配合率							28.0	15.0	19.0	30.0		8.0			
53.0															
37.5															
26.5															
19.0	100.0		100.0				28.0		19.0				100.0	100.0	100.0-100.0
13.2	99.2	100.0	98.6				27.8	15.0	18.7				99.5	99.4	95.0-100.0
4.75	5.1	95.3	39.5	100.0			1.4	14.3	7.5	30.0			61.2	61.2	55.0- 70.0
2.36	0.0	5.9	19.3	99.5			0.0	0.9	3.7	29.9			42.5	42.7	35.0- 50.0
0.6		0.2	6.3	57.8	100.0	100.0		0.0	1.2	17.3	0.0	8.0	26.5	26.3	18.0- 30.0
0.3		0.0	3.7	16.9		99.8		0.0	0.7	5.1		8.0	13.8	13.2	10.0- 21.0
0.15			2.0	2.7		94.4			0.4	0.8		7.6	8.8	8.5	6.0- 16.0
0.075			1.0	1.1		74.8			0.2	0.3		6.0	6.5	6.5	4.0- 8.0



アスファルトの抽出試験（遠心分離法）

第8号　県単道路整備　　（

工　事　名

試験年月日　9年　6月　23日

合材の種類　再生密粒度アスコン13mm

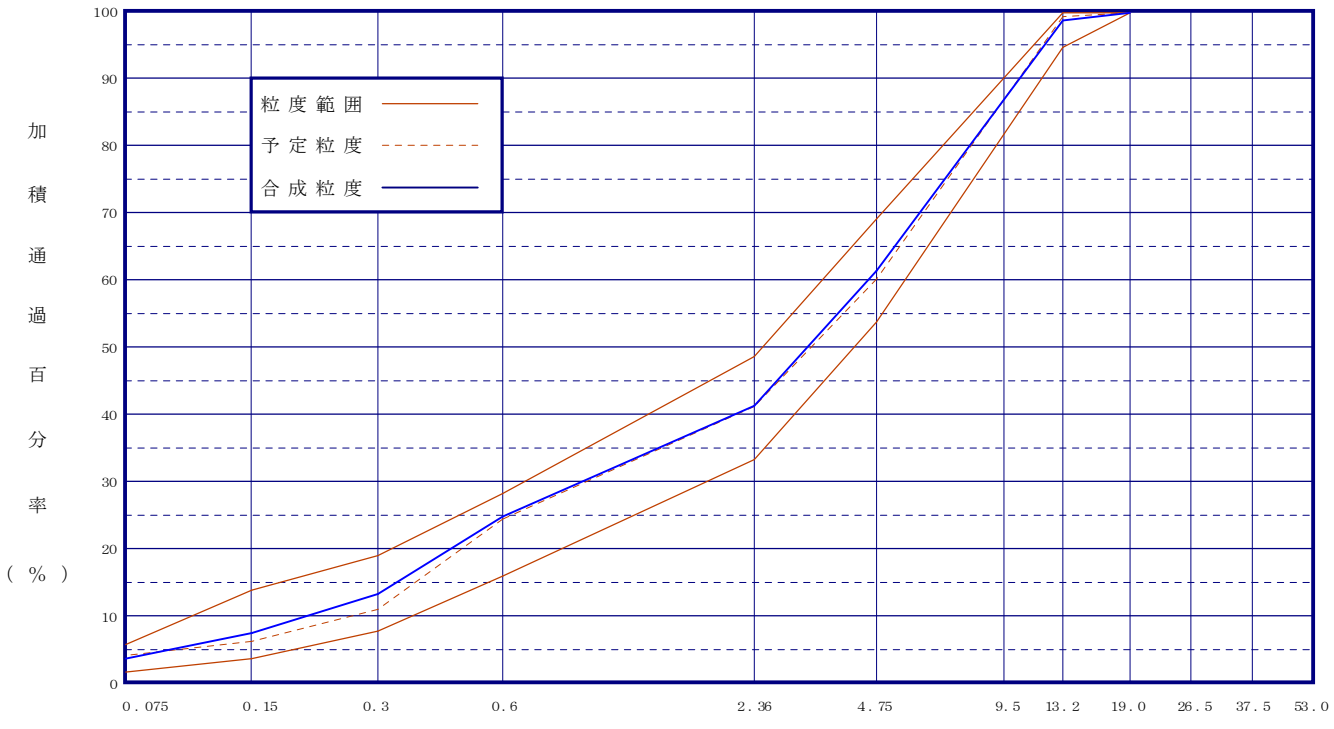
試　験　者　ﾋﾟｰｼｰ・ﾈｯﾄﾜｰｸ

溶剤の種類　メタクレーン

試料測定番号		
①ハチまたは容器の重量（ｇ）		996.00
②(ハチまたは容器＋試料)重量（ｇ）		1996.00
③試料重量（ｇ）	②－①	1000.00
④ろ紙重量（ｇ）		4.96
⑤抽出後のろ紙重量（ｇ）		6.12
⑥ろ紙に付着したフィラー重量（ｇ）	⑤－④	1.16
⑦（ハチまたは容器＋抽出後の骨材）重量（ｇ）		1932.75
⑧抽出後の骨材重量（ｇ）	⑦－①	936.75
⑨付着・流出したフィラー重量（ｇ）	Ⓧ＋⑥	1.35
⑩全抽出骨材重量（ｇ）	⑧＋⑨	938.10
⑪アスファルト重量（ｇ）	③－⑩	61.90
⑫アスファルト含有率（％）	⑪/③×100	6.19
⑬平均値（％）		6.19

配合決定に依るＡＳ量	6.15 ％
基準密度	2.339
試料	1000.00
アスファルト量（％）	6.19

フルイ分け結果 フルイにとどまる量	フルイの孔径	37．5		
		26．5		
		19．0	0.00	0.0
		13．2	10.32	1.1
		4．75	352.73	37.6
		2．36	536.59	57.2
		0．6	687.63	73.3
		0．3	793.63	84.6
		0．15	847.10	90.3
		0．075	881.81	94.0
	石粉			



プラント温度管理表

工事名　第8号　県単道路整備（装補修）工事

試験年月日　9 年　6 月　23 日

合材の種類　再生密粒度アスコン13mm

試験者　ﾋﾟｰｼｰ・ﾈｯﾄﾜｰｸ

測定時刻			気温	アスファルト温度	骨材加熱温度	合材温度
時	分		℃	℃	℃	℃
1	8	50	24	155	176	157
2	9	3				159
3		29				159
4		41				159
5	10	48		156	175	158
6	11	8				158
7		44		155	177	158
8	12	7				159
9		19				157
10		31	28	156	176	159
11	14	39		155	177	159
12		54				157
13	15	6				157
14	16	33		154	176	157
15		46				157
16	17	15				159
17		49	26	156	177	159
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						
30						